



BETONWERK

ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА

БЕТОННЫХ И
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
БЕЗНАПОРНЫХ ТРУБ



производство

Gaotang County Dingli Construction Machinery CO., LTD

DL

Двухпостовая установка для производства железобетонных изделий методом вибропрессования



Технические характеристики



Способ уплотнения бетонной смеси
Тип конструкции установки

Минимальный диаметр формируемого изделия
Максимальный диаметр формируемого изделия
Минимальная высота формируемого изделия
Максимальная высота формируемого изделия
Класс энергоэффективности электродвигателей
Степень защиты электрооборудования
Характеристики электроподключения

вибропрессование
однопостовая и
двухпостовая
300 мм
3600 мм
1000 мм
3000 мм
IE3
IP55
380 В, 50 Гц

Предназначена для производства бетонных и железобетонных безнапорных труб, и других железобетонных изделий методом вибропрессования.

Позволяет осуществлять формирование раструбных труб диаметрами от 300 мм до 3600 мм включительно и полезной длиной 3000 мм.

Конструкция установки разработана таким образом, что позволяет производить её доукомплектацию оснасткой для производства других изделий различных диаметров и конфигураций.



bpsm.by

+375 17 511 19 30

+375 29 852 24 59

betonwerk.gk@gmail.com



BETONWERK

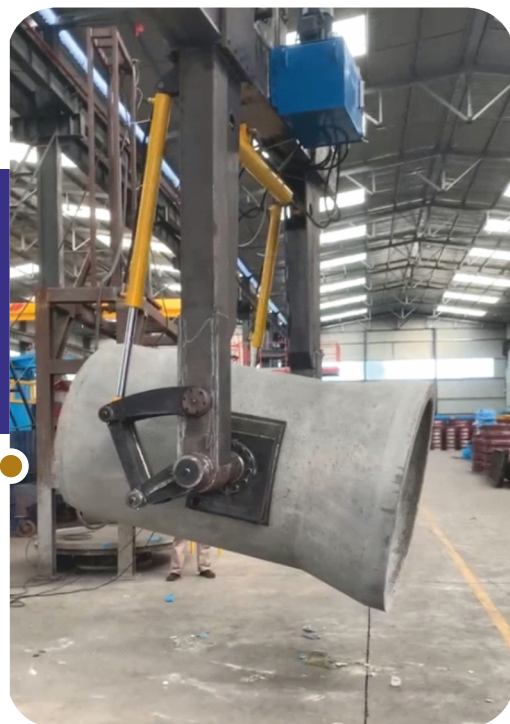
официальный дистрибьютор
на территории Республики Беларусь



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Захват для подъёма, кантования и перемещения железобетонных труб



Захват устанавливается на кран и выполняет операции подъёма труб при их распалубке (снятие стального поддона), кантование и перемещение на место складирования или укладывает на вывозную тележку.



Диаметры труб	300÷1850 мм
Рабочее давление гидросистемы	16 МПа
Сила сжатия	101 кН
Максимальная грузоподъёмность	8 тн
Масса захвата	3200 кг
Поворот	на 180°С
Класс энергоэффективности электродвигателей	IE3
Степень защиты электрооборудования	IP55
Характеристики электроподключения	380 В, 50 Гц



Сварочная машина для производства цилиндрических каркасов

Сварочная машина предназначена для производства арматурных цилиндрических каркасов, используемых при формировании раструбных железобетонных безнапорных труб цилиндрической формы.



Тип сварки	контактная
Минимальный диаметр свариваемого каркаса	300 мм
Максимальный диаметр свариваемого каркаса	1500 мм
Максимальная длина свариваемого каркаса	2500 мм
Количество продольных стержней арматуры	12 шт
Диаметр продольных стержней арматуры	6-8 мм
Диаметр арматуры навивки	6-10 мм
Характеристики электроподключения	380 В, 50 Гц