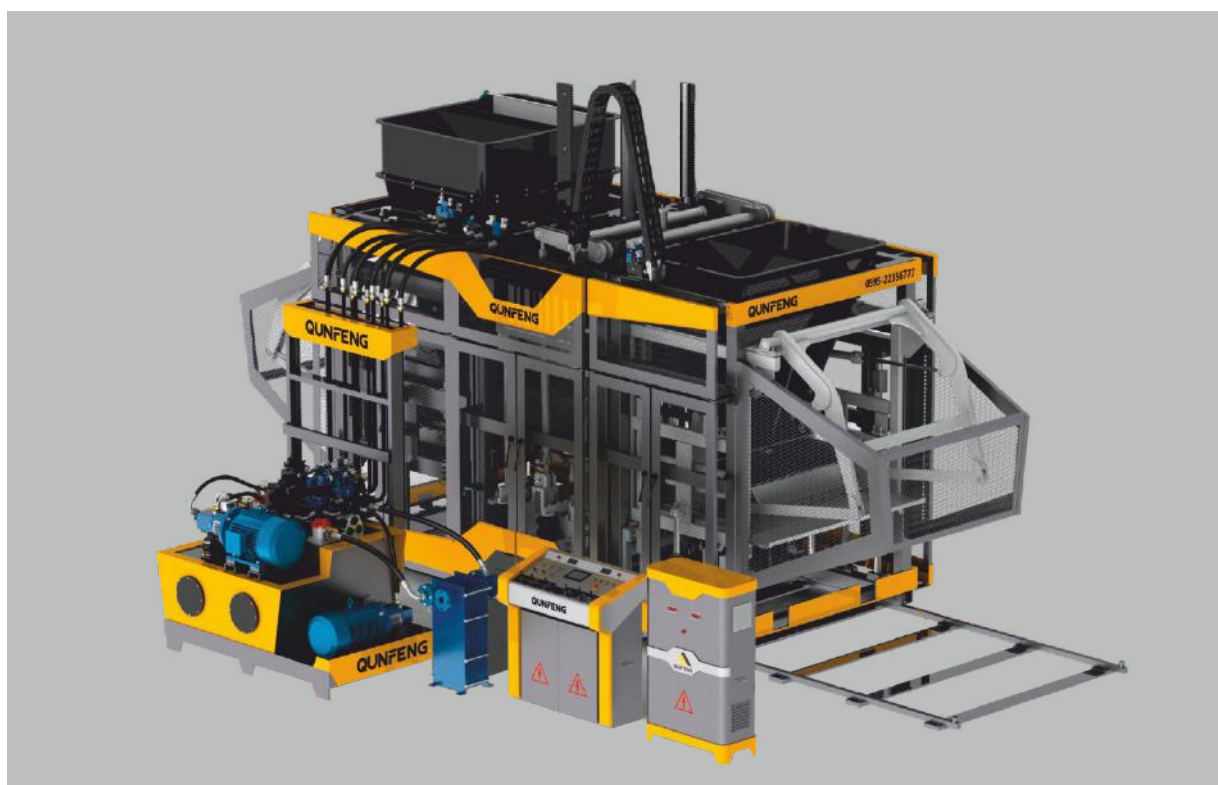




BETONWERK

официальный дистрибьютор
на территории Республики Беларусь

ВИБРОПРЕССА **ПРЕСС-ФОРМЫ** **ВИБРОПРЕССОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**



КАТАЛОГ **ПРОДУКЦИИ**

О компании

Компания **Fujian Qunfeng Machinery Co., Ltd.** основана в 1995 году и занимается исследованиями, разработкой, производством и обслуживанием бетоноформовочных линий и вибропрессов для производства строительных материалов, таких как тротуарная плитка, брусчатка, кирпич, бетонные изделия, а также оборудования для производства газобетонных блоков.

Fujian Qunfeng Machinery Co., Ltd. всегда стремится к совершенству в разработке и производстве оборудования. Компания получила более 200 патентов и сертификатов по управлению качеством, системе экологического менеджмента, управлению стандартизацией безопасного производства и качеством оборудования, а также сертификаты OHSMS, IPMS.



Компания BETONWERK

- эксклюзивный дистрибьютор в Республике Беларусь крупнейшего производителя оборудования для вибропрессования и пресс-форм в Китае QUNFENG Machinery Co. Мы рады предложить сотрудничество с нашей компанией по поставке и установке оборудования мирового уровня качества QUNFENG на Ваше производство.



Партнёрские отношения позволяют нам поставлять и устанавливать высокотехнологичное оборудование напрямую с завода изготовителя, без посредников и увеличения стоимости, обеспечивая гарантию высокого качества и надёжности установок.

BETONWERK - группа компаний, деятельность которых направлена на производство, поставку, монтаж, пуско-наладку оборудования, используемого в строительной отрасли, а также сельском хозяйстве, энергетической и нефтяной промышленности.

Основное направление деятельности: производство бетонных заводов различной производительности, а также реконструкция действующих производств строительного сектора.

Производственные площадки



Сварочный цех



Механический цех



Покрасочный цех



Сборочный цех



Испытательный цех



Цех готовой продукции



**Цех термообработки
пресс-форм**



Склад запасных частей

Универсальные автоматические вибропрессы



для производства тротуарной плитки, бордюров и блоков

Обладают большой производственной мощностью и высокой степенью автоматизации при низком энергопотреблении.

Оборудование адаптировано для крупномасштабного производства бетонных изделий, таких как брусчатка, различные виды кирпичей, бордюры и гидравлические бетонные блоки.



+20%
Производительность
за счет сервоприводов



Полностью
автоматизированный
процесс производства



Низкие
энергозатраты
и уровень шума



Технические характеристики

Модель	Габаритные размеры	Вид вибрации	Мощность
QS 1000	3030 x 2240 x 2950 мм	Ударная вибрация	55.8 кВт
QS 1200	3510 x 2680 x 3245 мм	Ударная вибрация	59 кВт
QS 1300	3480 x 2370 x 3020 мм	Ударная вибрация	59.5 кВт
QS 1500	4250 x 2780 x 3210 мм	Ударная вибрация	68.4 кВт
QS 1800	4000 x 3040 x 3610 мм	Ударная вибрация	82.7 кВт
QS 2000	4950 x 3000 x 4755 мм	Ударная вибрация	99.7 кВт



QS1000

Универсальный автоматический вибропресс для производства тротуарной плитки, бордюров и блоков

Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1100 * 760 мм
Высота изделия	40 - 300 мм
Время цикла	10 сек.

Тип изделия Размер, мм Шт. в паллете

	200 * 100 * 60	30
	390 * 190 * 190	7
	1000 * 300 * 150	2
	1000 * 200 * 80	5



QS1200

Универсальный автоматический вибропресс для производства тротуарной плитки, бордюров и блоков

Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1400 * 700 мм
Высота изделия	40 - 300 мм
Время цикла	10 сек.

Тип изделия Размер, мм Шт. в паллете

	200 * 100 * 60	36
	390 * 190 * 190	9
	1000 * 300 * 150	3
	1000 * 200 * 80	6



QS1300

Универсальный автоматический вибропресс для производства тротуарной плитки, бордюров и блоков

Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1100 * 950 мм
Высота изделия	40 - 300 мм
Время цикла	10 сек.

Тип изделия Размер, мм Шт. в паллете

	200 * 100 * 60	36
	390 * 190 * 190	10
	1000 * 300 * 150	3
	1000 * 200 * 80	6



QS1500

Универсальный автоматический вибропресс
для производства тротуарной плитки,
бордюров и блоков

Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1400 * 1000 мм
Высота изделия	40 - 500 мм
Время цикла	11 сек.

Тип изделия Размер, мм Шт. в паллете

	200 * 100 * 60	48
	390 * 190 * 190	12
	1000 * 300 * 150	4
	1000 * 200 * 80	9



QS1800

Универсальный автоматический вибропресс
для производства тротуарной плитки,
бордюров и блоков

Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1400 * 1100 мм
Высота изделия	40 - 500 мм
Время цикла	14 сек.

Тип изделия Размер, мм Шт. в паллете

	200 * 100 * 60	54
	390 * 190 * 190	15
	1000 * 300 * 150	6
	1000 * 200 * 80	12



QS2000

Универсальный автоматический вибропресс
для производства тротуарной плитки,
бордюров и блоков

Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1400 * 1300 мм
Высота изделия	40 - 500 мм
Время цикла	15 сек.

Тип изделия Размер, мм Шт. в паллете

	200 * 100 * 60	66
	390 * 190 * 190	18
	1000 * 300 * 150	6
	1000 * 200 * 80	12

Автоматические вибропрессы

для производства бетонных изделий, строительных блоков

серии QF обладают высокой производительностью при небольших габаритах. Вибрационная система приводится в движение двигателем с двойным преобразованием частоты, что обеспечивает быстрое достижение максимальной производительности.

Поскольку пресс-формы являются сменными, оборудование способно производить различные виды блоков и кирпичей.



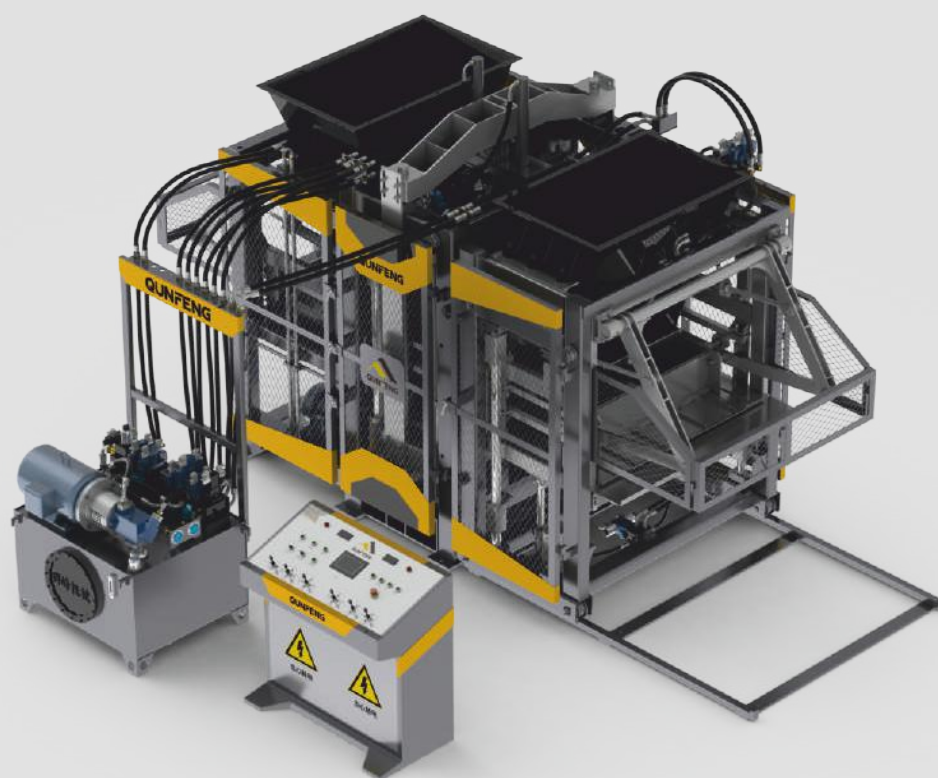
Производительность
выше
на 30%



Полностью
автоматизированный
процесс производства



Компактные
размеры и
экономичность



Технические характеристики

Модель	Габаритные размеры	Вид вибрации	Мощность
QF 400	2600 x 1140 x 3038 мм	Ударная вибрация	21.45 кВт
QF 700	3270 x 1850 x 3200 мм	Ударная вибрация	37.5 кВт
QF 800	3040 x 2240 x 3040 мм	Ударная вибрация	44.8 кВт

QF 400

Автоматические вибропрессы для производства бетонных изделий



Технические характеристики

Номинальное давление	8 МПа
Частота вибрации	0 - 68 Гц
Размер паллеты	680 * 535 мм
Высота изделия	50 - 250 мм
Время цикла	18 сек.

Тип изделия



Размер, мм

Шт. в паллете

18



200 * 100 * 60

10



225 * 112.5 * 60

10



390 * 190 * 190

3

QF 700

Автоматические вибропрессы для производства бетонных изделий



Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 68 Гц
Размер паллеты	850 * 680 мм
Высота изделия	50 - 250 мм
Время цикла	15 сек.

Тип изделия



Размер, мм

Шт. в паллете

30



200 * 100 * 60

21



225 * 112.5 * 60

15



390 * 190 * 190

6

QF 800

Автоматические вибропрессы для производства бетонных изделий



Технические характеристики

Номинальное давление	21 МПа
Частота вибрации	0 - 75 Гц
Размер паллеты	1100 * 620 мм
Высота изделия	50 - 300 мм
Время цикла	11 сек.

Тип изделия



Размер, мм

Шт. в паллете

36



200*100*60

25



225*112.5*60

16



390*190*190

5



1000*200*80

4



1000*300*150

1 (лежа)

Автоматическая линия для производства вибропрессованных изделий

Рекомендуемые модели
QS 1300, QS 1800, QS 2000 QF 400, QF 800



- | | |
|--|--|
| 01 Бункер заполнителей облицовочного слоя | 17 Вибропресс |
| 02 Бункер заполнителей основного слоя | 18 Пультовая |
| 03 Портал смесителя | 19 Поперечный транспортер |
| 04 Смеситель основного слоя | 20 Переходный мостик |
| 05 Смеситель облицовочного слоя | 21 Кантователь поддонов |
| 06 Скиповый подъемник основного слоя | 22 Предварительный группирователь изделий |
| 07 Скиповый подъемник облицовочного слоя | 23 Расштабелер |
| 08 Дозатор цемента | 24 Транспортно-складирующая группа (ТСГ) |
| 09 Шнек | 25 Стол-группирователь |
| 10 Силос для цемента | 26 Стол пакетировщика |
| 11 Кабина управления бетонным заводом | 27 Шаговый транспортер |
| 12 Конвейер подачи облицовочного слоя | 28 Робот-пакетировщик |
| 13 Конвейер подачи основного слоя | 29 Магазин транспортных поддонов |
| 14 Выходной транспортер | 30 Выходной транспортер |
| 15 Штабелер | 31 Автоматический дозатор |
| 16 Колормикс | |

Автоматическая линия

для производства вибропрессованных изделий с транспортной группой

Рекомендуемые модели

QS 1000, QS 1300, QS 1800, QS 2000



01 Бункер инертных материалов

02 Силос цемента

03 Кабина управления БСУ

04 Силос цемента

05 Планетарный смеситель

06 Портал смесителя

07 Ленточный транспортёр

08 Вибропресс

09 Накопитель вилочного типа

10 Буферная зона этажерок

11 Снижатель вилочного типа

12 Пультовая (кабина управления)

13 Выходной цепной транспортер

14 Система облицовочного слоя

15 Шаговый транспортер

16 Магазин транспортных поддонов

17 Робот пакетирующий

18 Буферный транспортер

19 Транспортно-складирующая группа для этажерок

20 Мостик обслуживания

21 Камеры выдержки готовой продукции



Комплексное решение

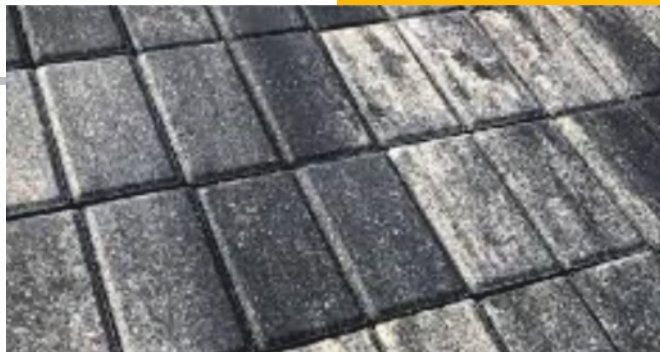
оснащения «полного цикла» автоматического производства вибропрессовочных изделий

Околопрессовое оборудование

Установка colormix

Установка COLORMIX для дооснащения бетоноформовочных машин - это уникальная технология, не имеющая аналогов по качеству и возможностям выпускаемой продукции.

Она предоставляет безграничные возможности для расширения номенклатуры бетонных изделий и позволяет создавать самые разнообразные цветовые гаммы - до 6-ти различных цветов одновременно.



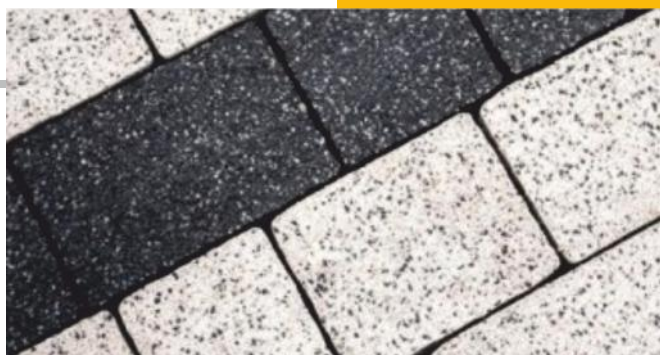
Конструкция COLORMIX может быть установлена практически на любой вибропресс, а все заданные настройки могут быть сохранены в виде рецептов. Высочайшее качество продукции обеспечивается с первого поддона.

Установка ОТМЫВА

Промышленное оборудование для размыва верхнего слоя бордюрных камней.

Благодаря обработке на станке бетонные изделия приобретают оригинальную фактурную поверхность за счет обнажения декоративной мраморной или гранитной крошки.

Изготовленную таким способом продукцию используют для оформления скверов, парков, аллей или тропинок в садах. Она позволит расширить ассортимент выпускаемой продукции и увеличить рентабельность бизнеса, связанного с производством вибропрессованных изделий.



Околопрессовое оборудование



Принцип работы оборудования прост: чтобы расколоть блок, нужно положить изделие на рабочий стол и привести в действие ползун с ножом с помощью кнопки.

Пресс с лезвиями опускается за счет гидравлики. Он быстро разрубает заготовку - минимальный рабочий цикл составляет 3 секунды. В зависимости от исполнения расколотый камень необходимо убрать со стола вручную либо за счет пневмозахвата и разместить там следующий. За час оператор сможет разрубить сотни заготовок.

Дополнительные опции

Дробеструйная обработка поверхности

Обработка вибропрессованных изделий дробью, вскрытие поверхности. Предназначена для придания фактуры поверхности.

Шлифовальная обработка поверхности

Шлифовка слоев тротуарных плит для придания поверхности внешнего вида керамогранита или мрамора. Различные виды шлифовальных дисков позволяют делать тонкие изделия для облицовки фасадов зданий.

Установка **сплиттер**

рубочная машина-колун

Эффективный способ расширения ассортимента изделий из бетона и увеличения потребительских качеств выпускаемой продукции - использование рубочной машины.

Оборудование для колки кирпичей и бетонных блоков позволяет получить материалы с «рваной» поверхностью, которая имитирует оригинальную фактуру природного камня. Рубочная машина - компактная и удобная в работе установка. Она включает пресс, масляную станцию и гидрораспределитель.



Установка состаривания брусчатки и блоков

Производится два типа установок состаривания вибропрессованных изделий: обработка щетками и обработка молоточками с различными наконечниками. Придает изделию вид состаренного камня, эффекта старого города.

Возможно состаривать края изделий (сбивать фаску) для получения вида булыжника.

Пресс-формы

Пресс-формы Qinfeng разработаны для производства всех видов высококачественных бетонных изделий, таких как бетонные блоки, брусчатка, пустотелые блоки, полнотелый кирпич, бордюрный камень, а также широкий перечень изделий специальных размеров и форм.

Мы готовы спроектировать и настроить пресс-форму в соответствии с индивидуальными требованиями заказчика, а собственное производство и высококачественные материалы позволяют нам изготовить оборудование в кратчайшие сроки.



**Твердость
64 HRC**



**Кратчайшие сроки
производства**



**Гарантия
80 тыс. циклов**

Пресс-формы БОРДЮРНЫЕ



Пресс-формы ДЛЯ БРУСЧАТКИ



Пресс-формы СТЕНОВЫЕ



Пресс-формы СПЕЦИАЛЬНЫЕ



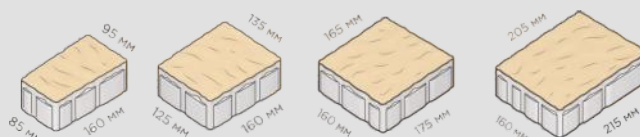
Универсальность и высокие эксплуатационные характеристики. Технология автоматической термообработки обеспечивает прочную конструкцию форм.

Тротуарная плитка

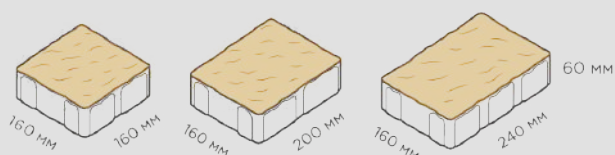
продукция, получаемая на пресс-формах



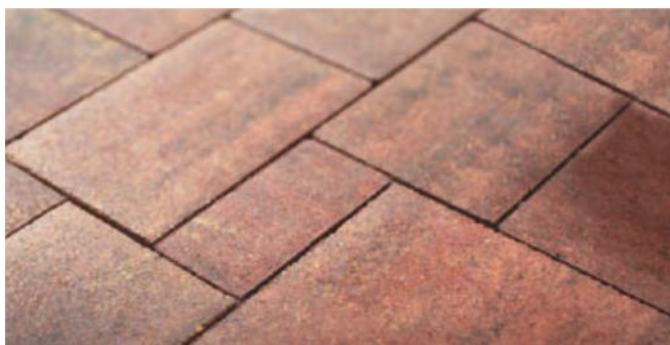
Пресс-форма
«Ривьера»



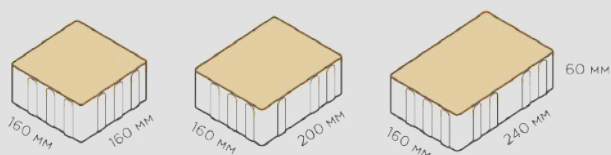
Пресс-форма
«Декор»



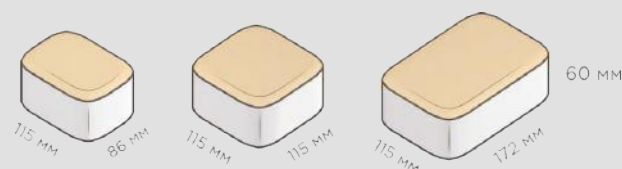
Пресс-форма
«Мюнхен»



Пресс-форма
«Новый город»



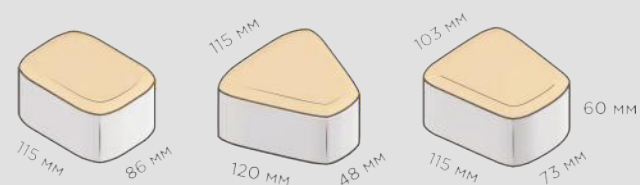
Пресс-форма
«Старый город»



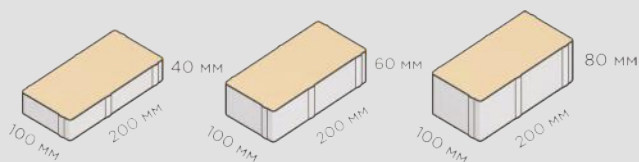
Тротуарная плитка



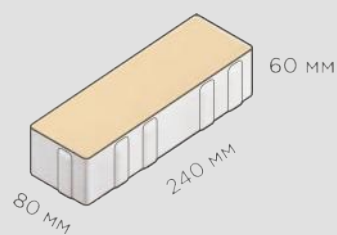
Трапеция
«Ривьера»



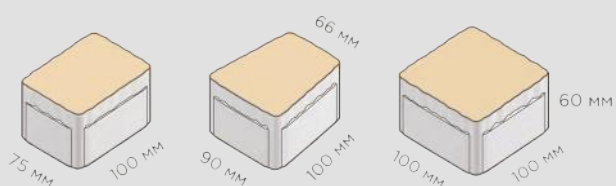
Пресс-форма
«Прямоугольник»



Пресс-форма
«Паркет»



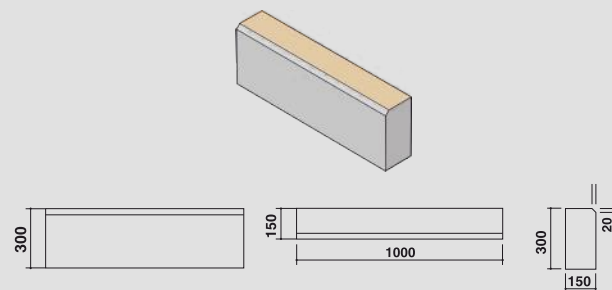
Трапеция
«Антик»



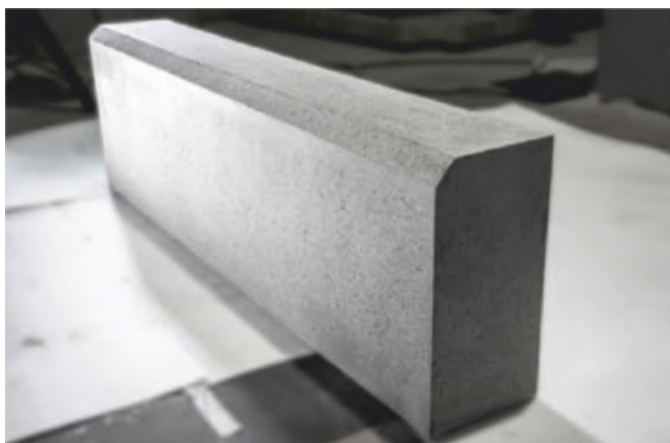
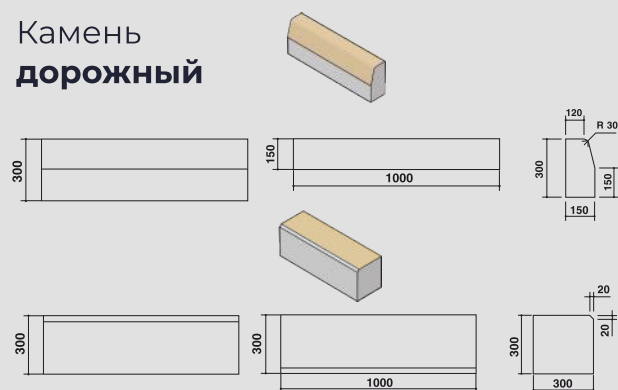
Бордюрные камни



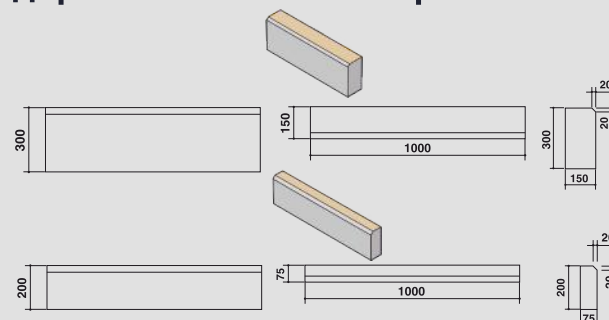
Камень
садовый



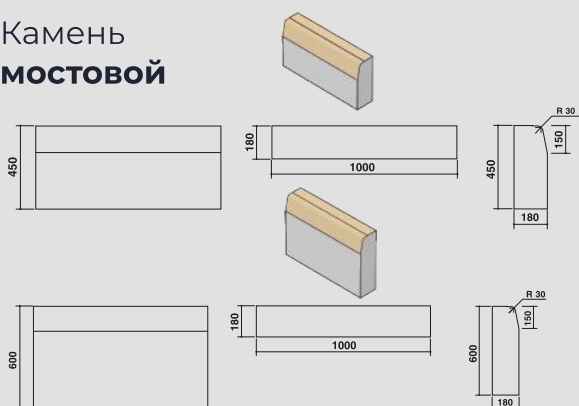
Камень
дорожный



Камень
дорожный композитогранитный



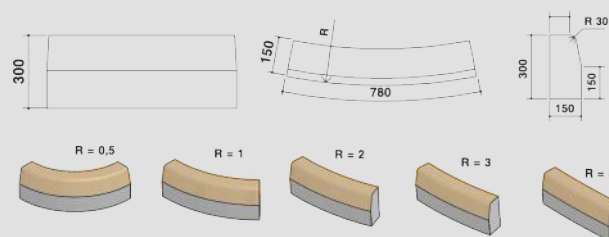
Камень
мостовой



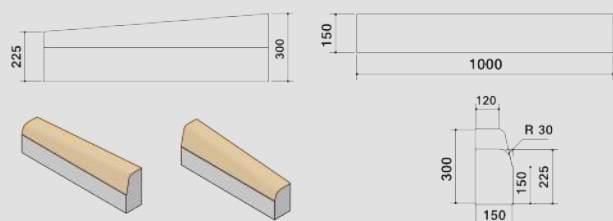
Бордюрные камни



Камень
дорожный радиусный



Камень
дорожный пониженный



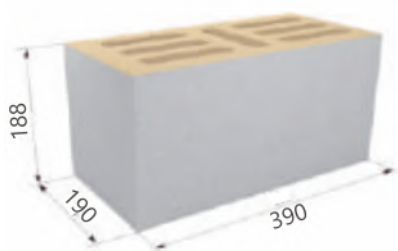
Стеновые блоки



Стеновой блок
пустотелый



Стеновой блок
пустотелый (бетонный)



Стеновой блок
пустотелый (керамзито-бетонный)



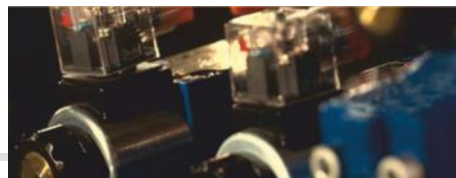
Стеновой блок
пустотелый

Главные составляющие линии

01 Эффективная
сервосистема



02 Надежная гидравлическая
система



03 Подушка
безопасности



04 Пресс-головка с двумя
масляными цилиндрами

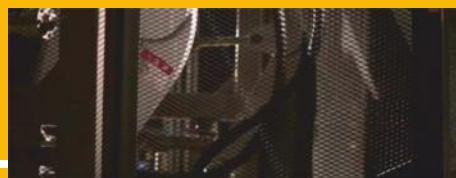


05 Пневматическое
устройство очистки

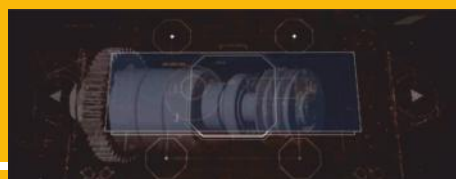


06 Подача материала по
принципу пинг-понга

07 Подающий рычаг
дугообразной формы



08 Модульная эксцентричная
вибрация



09 Автоматизированная система
управления





BETONWERK

Контакты

+375 17 511 19 30

+375 29 852 24 59

betonwerk.gk@gmail.com

223053, Минский р-н, пос. Боровляны,
ул. 40 лет Победы, 23А, пом. 91А

bpsm.by

→ Присоединяйтесь!



[@betonwerk_official](https://www.instagram.com/betonwerk_official)

